



DISPOFLEX

Dispositivos Flexibles S.A. de C.V.

Juntas de Expansión Textiles



DISPOFLEX

Dispositivos Flexibles S.A. de C.V.

Catálogo de Productos



Contenido

Juntas de Expansión Textiles.

Fabricación.

Elementos que componen una Junta de Expansión Textil.

Tipos de Juntas de Expansión Textiles.

Tipos de Construcciones.

Ventajas.

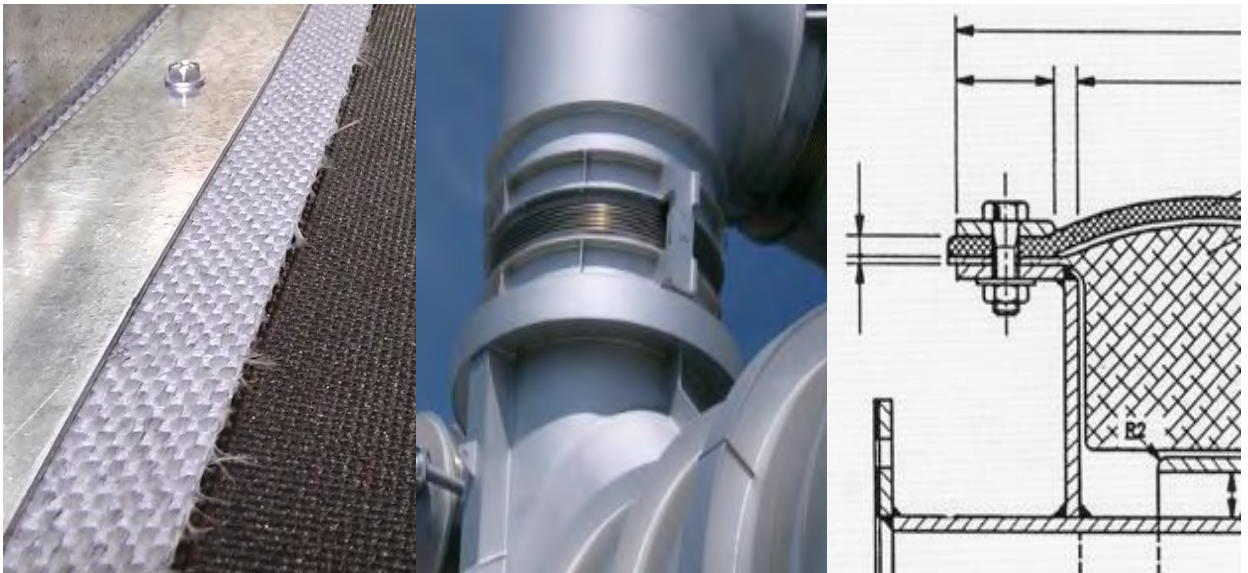
Juntas de Expansión Textiles

Las juntas de expansión de tipo no metálica o textil, son juntas especialmente diseñadas para la conducción de medios gaseosos, vapores químicos o gases abrasivos. Por lo que los materiales utilizados en su fabricación son resistentes a altas temperaturas, abrasión y corrosión, así como a las desgastadoras condiciones de la intemperie.

Su diseño les permite compensar los movimientos existentes en el sistema de tuberías como lo son los movimientos axiales, angulares, laterales o de torsión de manera simultánea o por separado.

Utilizadas principalmente en sistemas de tuberías con gases, aire caliente, polvos o vapores, chimeneas y plantas generadoras de energía. Sus materiales resisten fluidos a temperaturas hasta los 1200°C (2200°F) y presiones habituales por debajo de los 0.35 kg / cm² (5 psi).

Del mismo modo que las demás juntas de expansión, son fabricadas de acuerdo a las necesidades y factores involucrados, así como las dimensiones requeridas.



Fabricación

Dependiendo al servicio al que será sometido la junta de expansión, como lo son las condiciones de operación, resistencia de temperatura, presión y fluido o gas a conducir. El material empleado para la fabricación de la junta puede ser de varios tipos.

Tejidos:

- Fibra de Vidrio
- Poliéster
- Nylon
- Algodón
- Kevlar
- Cerámico

Elastómeros:

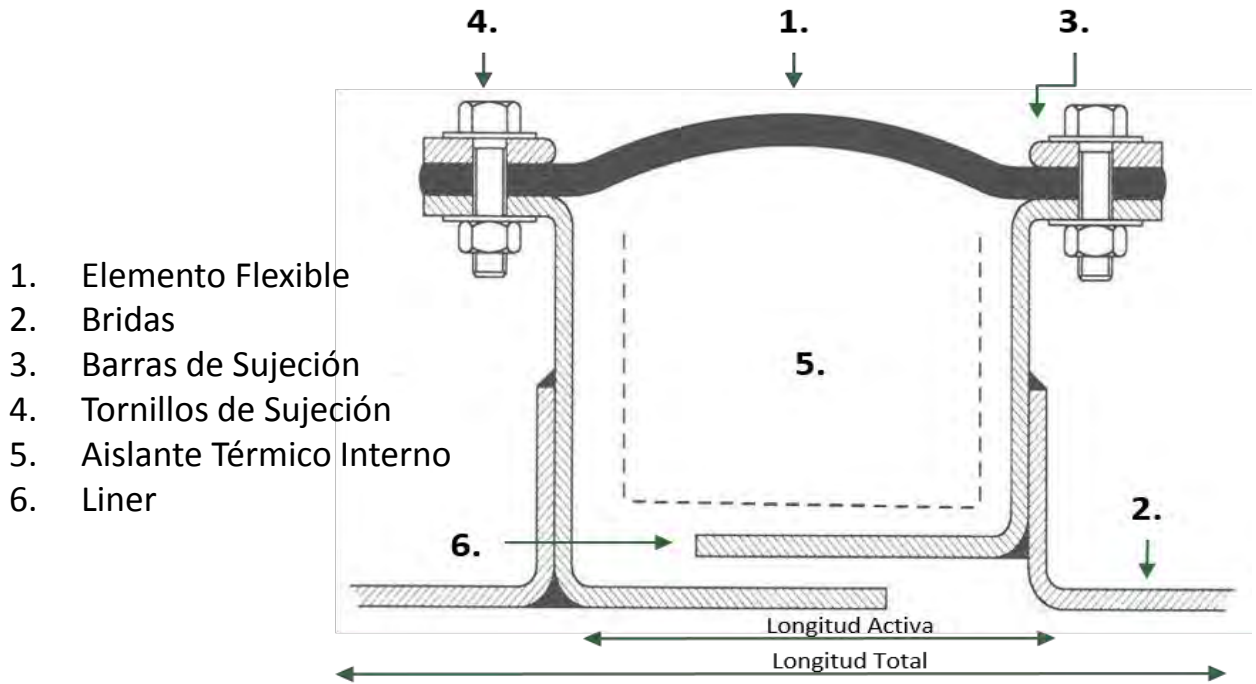
- Hypalon
- Nitrilo
- Neopreno
- Poliuretano
- Silicona
- Fluorelastómeros

Otros:

- Láminas de plástico
- Láminas metálicas
- Malla metálica
- Filtros aislantes
- Accesorios especiales



Elementos que componen una Junta de Expansión Textil



1. Elemento Flexible

Elemento principal de la Junta de Expansión, es elaborado de distintos materiales dependiendo de los requerimientos de la instalación. Puede ser de una sola capa o multicapa, brindándole mayor resistencia química y a las altas temperaturas. La capa exterior refuerza a la junta del movimiento mecánico y puede estar impregnada por elastómeros o ser de fibra de vidrio siliconada para conseguir una mayor protección a la intemperie evitando el envejecimiento.

2. Bridas

Las Bridas se encargan de unir la Junta de Expansión al ducto, de igual modo le dan forma al elemento flexible. Pueden elaborarse de forma circular, rectangular o especial.

Elementos que componen una Junta de Expansión Textil

3. Barras de Sujeción

Las barras de sujeción se encargan de fijar al elemento flexible a la brida. Es importante que los bordes de las barras sean redondeados para de ese modo evitar que se corte o desgarre el elemento flexible.

4. Tornillos de Sujeción

Utilizados para sujetar a presión las barras de sujeción con el elemento flexible. Tienen gran duración y resistencia a la fatiga. Son de fácil instalación.

5. Aislante Térmico Interno

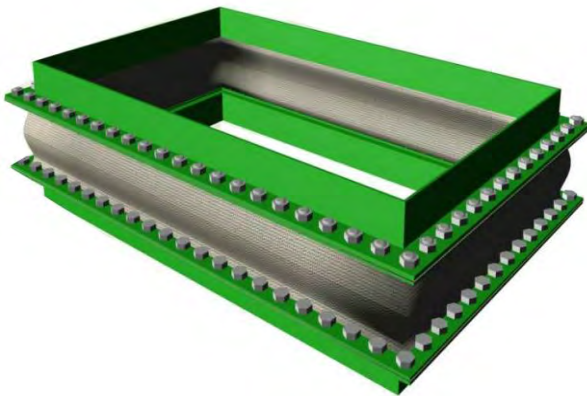
Se rellena de fibra de cerámicas de distintos espesores y densidades, una bolsa de material textil o malla inoxidable, instalada en el hueco existente entre el elemento flexible y el liner se usa como un aislante que le permitirá a su vez resistir altas temperaturas.

6. Liner

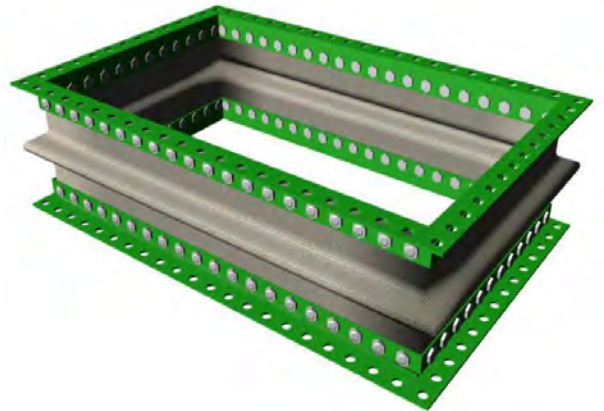
Es la protección colocada para evitar la entrada de partículas a la bolsa interior y que los gases o humos con polvos y otros residuos sólidos no desgasten o erosionen la junta de expansión. A su vez regula la temperatura y presión, evitando que se formen turbulencias, pérdidas de carga y cambios bruscos de temperatura en el compensador. La velocidad de los gases y su contenido en partículas determinara el tipo de liners necesarios para su construcción.

Tipos de Juntas de Expansión Textiles

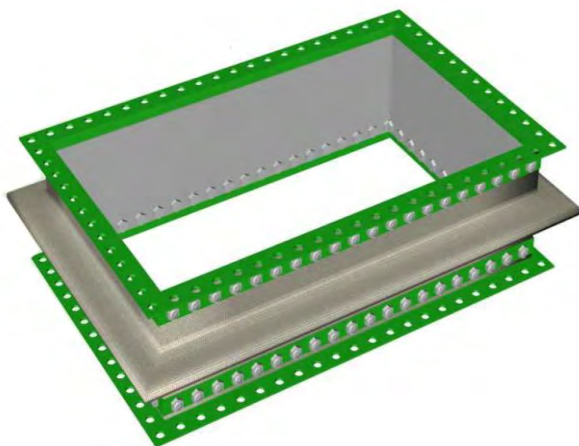
Junta de Expansión Textil con extremos para soldar.



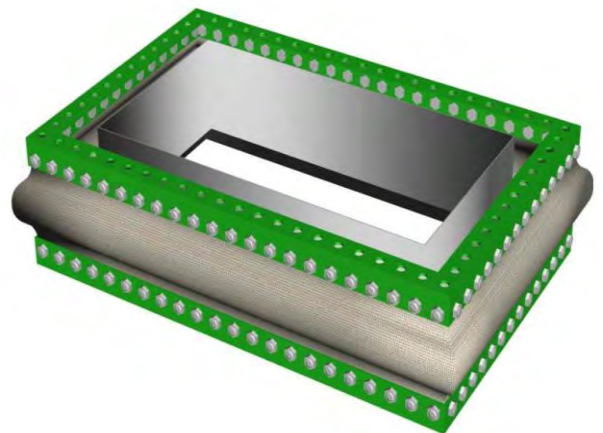
Junta de Expansión Textil con extremos de brida cuadrada.



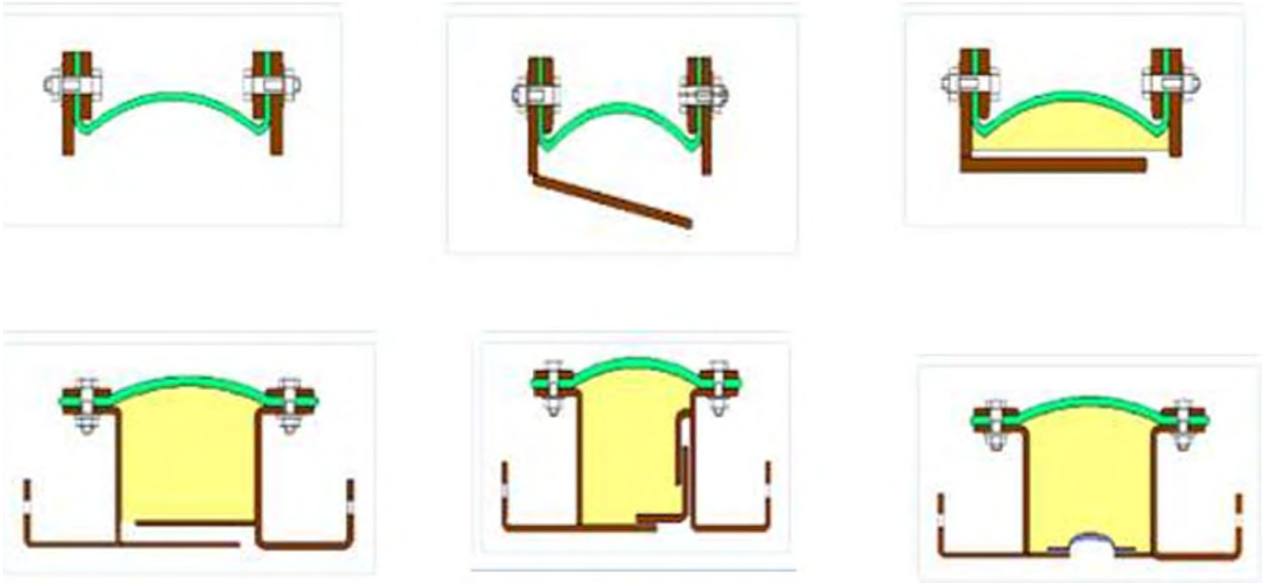
Junta de Expansión Textil con extremos bridado y camisa interior.



Junta de Expansión Textil con extremos de brida cuadrada y camisa interior.



Tipos de Construcciones



La fabricación de estas juntas flexibles puede ser rectangular o circular, sin límite de dimensiones. Con posibilidad a diseños especiales.

Ventajas

- Fácil instalación.
- Resistencia a altas temperaturas.
- Manejo de todo tipo de gases y vapores.
- Supresión de ruidos y vibraciones.
- Mínimo coste de reemplazamiento.
- Capaz de absorber los cuatro tipos de movimientos básicos.
- Capaz de absorber diferentes movimientos de manera simultánea.
- Capaz de absorber grandes movimientos en una longitud mínima.



Dispositivos Flexibles S.A. de C.V.

Calle 1 Norte, No. 3 Col. Atenatitlan,
Jiutepec, Mor. México C.P. 62572
Teléfonos: 01(777) 319 45 06 / 320 5767

Fax: 320 2680

Dispositivosflexibles@hotmail.com

www.dispoflex.com.mx